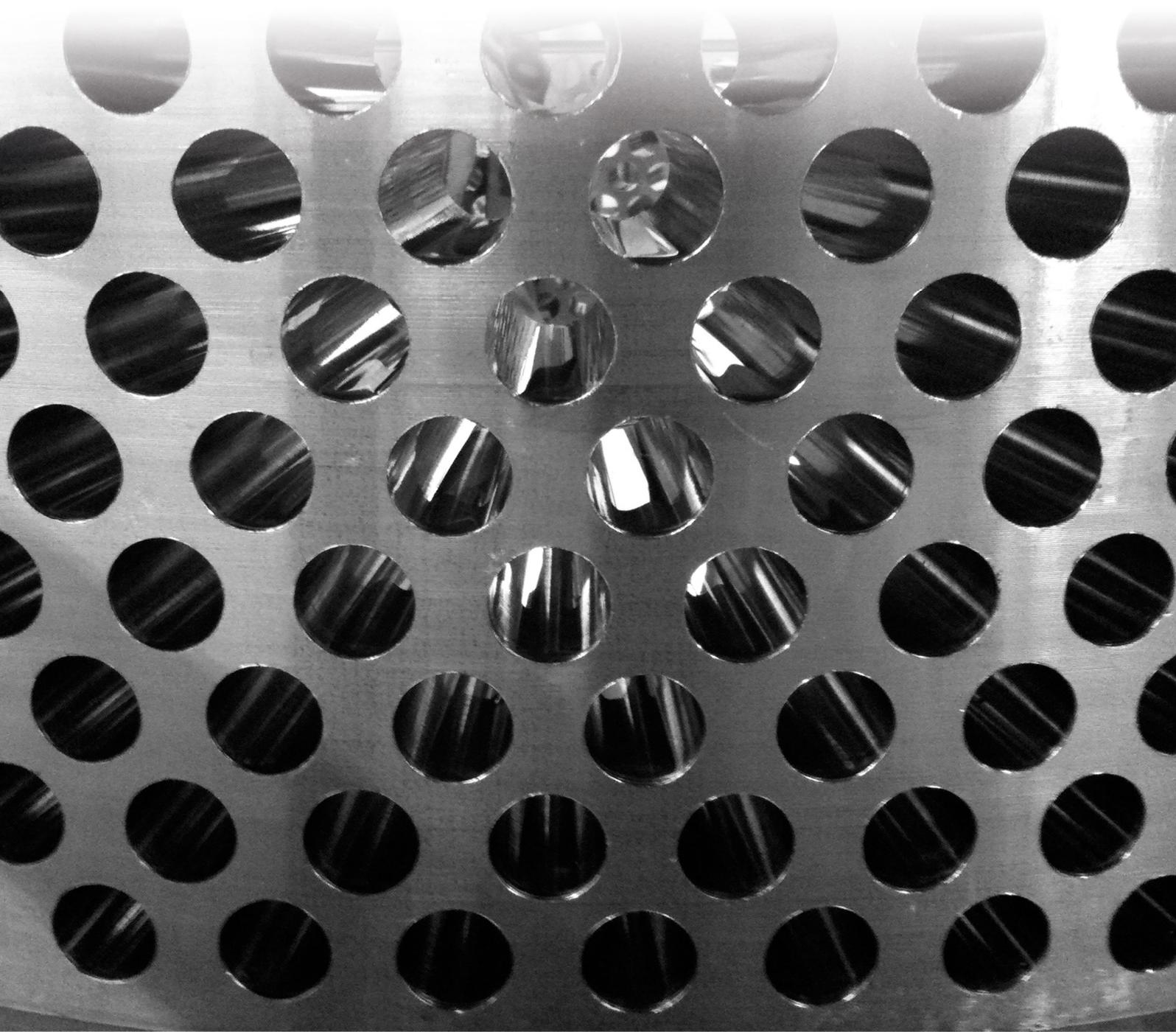




HOCHWERTIG TIEFBOHREN





## Willkommen bei TIXBO

Wir sind Dienstleister für Metallbohrungen in den Bereichen Automobilindustrie, Medizintechnik, Formen- und Maschinenbau. Unser Firmensitz ist Hamburg und wir bohren, was wir können - und das ist viel.

Wir bieten unseren Kunden das "Rundum-Sorglos-Paket" an. Über Materialbeschaffung, Sägen, Tieflochbohren, Fräsen und Drehen bis hin zum Transport zu Ihrem Unternehmen.

Unser fachkompetentes Team berät Sie gern in einem persönlichen Gespräch.

Herzlichst

Ihr

René Krüger  
(Geschäftsführer)

## Vom Tieflochbohren zur Komplettbearbeitung

Die Erfolgsgeschichte der TiXbo Tiefbohr Center GmbH nahm im Jahr 1995 ihren Anfang, als der Maschinen-Hersteller IXION in der Jenfelder Straße in Hamburg eine Lohnfertigung für Tieflochbohrungen gründete. Zur Zielgruppe gehörten Unternehmen mit einem eher geringen Bedarf an Tieflochbohrungen, die sich aufgrund der hohen Kosten keine eigenen Tieflochbohrmaschinen anschafften und stattdessen Auftragsarbeiten vergaben.

Nachdem die Lohnfertigung ausgebaut und das Personal aufgestockt worden war, wurde die TiXbo 2007 als eigenständiges Unternehmen ausgegliedert. Im Jahr 2011 wurde diese vom ehemaligen Prokuristen René Krüger erworben. Momentan arbeiten hier insgesamt 30 Mitarbeiter, davon 20 im 3-Schicht-System.

TiXbo ist auf Tieflochbohrungen spezialisiert und betreibt dieses auf modernsten CNC-Tieflochbohrmaschinen, um seinen Kunden exakte Bohrerläufe und äußerste Präzision bieten zu können. Ob Einzelstücke, Prototypen, Vorserien oder umfangreichere Serien – wir fertigen dabei nach Ihren Vorgaben, damit für Sie alles rund läuft.

Das Tiefbohrspektrum reicht hierbei von Kleinteilen aus der Medizintechnik über Wellen mit einer Bohrtiefe bis zu 2.000 mm bis hin zu Formen mit einem Gesamtgewicht von 2.500 kg. Realisiert werden Bohrdurchmesser zwischen 1 und 40 mm. Weitere Spezialitäten sind im Segment Formenbau das 3D-Konturvorfäsen. Für die Programmierung wird die CAD/CAM-Software Mastercam eingesetzt.

Nachfolgend erhalten Sie einen Überblick unserer Maschinen. TIXBO ist selbstverständlich nach DIN ISO 9001 zertifiziert.



TÜVRheinland®  
**CERT**  
ISO 9001

Nachfolgend erhalten Sie einen Überblick über unseren, wieder gewachsenen, Maschinenpark. Und auch 2019 sind weitere Investitionen geplant, um Ihren Ansprüchen und Aufgabenstellungen gewachsen zu sein.

## ROTATIONSSYMMETRISCH (Wellen)

### 2x IXION - TLW1 350.2

Bohrdurchmesser  
D = 1 - 10 mm

Bohrtiefe 350 mm  
Spannung über Spannkonen



### IXION - TLW3 700.4

Bohrdurchmesser  
D = 1 - 25 mm

Bohrtiefe 700 mm  
Spannung über Spannkonen



### IXION - TLW4 1200.2

Bohrdurchmesser  
D = 3 - 30 mm

Bohrtiefe 1200 mm  
Spannung über Spannkonen

### 2x TBT- Tiefbohrmaschine ML200-Serie

Bohrdurchmesser  
D = 0,8-10 mm  
Werkstücklänge 800 mm  
Spannung über Spannkonen



**ROTATIONSSYMMETRISCH (Wellen)**

**TBT-  
Tiefbohrmaschine  
ML200-Serie**

Bohrdurchmesser  
D = 1 - 6 mm  
Werkstücklänge 400 mm  
Spannung über Spannkonen



**HTT  
K6-4-300**  
Bohrdurchmesser  
D = 1 - 6 mm  
Bohrtiefe 350mm  
Werkstücklänge 500 mm

**Kubisch (Platten)**



**2x TBF 1050 CNC  
Buck / Uhly**

Bohrdurchmesser  
D = 4 - 32 mm  
Bohrtiefe 1050 mm  
Spannung über den Rundtisch  
1000 mm x 1000 mm  
oder über Magnetplatte

**TB 1050 CNC  
Buck / Uhly**

Bohrdurchmesser  
D = 4 - 32 mm  
Bohrtiefe 1050 mm  
Spannung über den Tisch  
1500 mm x 1000 mm



**AUERBACH-IA3-TLF**

Bohrdurchmesser  
D = 2 - 42 mm  
Bohrtiefe 1650 mm  
von einer Seite  
Spannung über den Tisch

**MTcut 110-12TH-3-H**

3-Achs-Fräsmaschine  
Verfahrwege X=1.100mm,  
Y=610mm, Z=610mm  
Positioniergenauigkeit  
±0,005 mm



**2x MTcut V110Y-12TH**

3-Achs-Fräsmaschine  
Verfahrwege X 1.100 mm,  
Y 710, Z 610  
Spindeldrehzahl 12.000 U/min



**2x MTcut UE110H-5A-6-H**

5-Achs-Fräsmaschine  
Verfahrwege X=1.100mm,  
Y=610mm, z=610mm

B -30+120°  
C 0,001 x 360°

Positioniergenauigkeit  
±0,005 mm



**WAS SIE  
ERWARTEN  
KÖNNEN**

- > Höchste Präzision
- > Exakte Verläufe
- > Sehr enge Bohrtoleranz
- > Langjährige Erfahrung
- > Direkte Ansprechpartner
- > ISO 9001 zertifiziert

**DREHTECHNIK**



**MTcut T20MC  
Drehmaschine**

Drehdurchmesser  
190mm x 444mm  
Spindeldrehzahl 4500 U/min  
Werkzeugplätze 12

**Weiler Praktikant  
Drehmaschine**

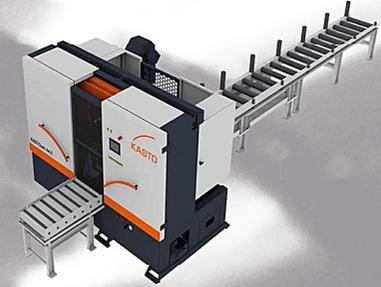
Spitzenweite 650 mm  
Spitzenhöhe 160mm



**SÄGETECHNIK**

**KASTOverto A 2**

Schnittbereiche  
90° mm / 320 x 260.  
Kürzeste Abschnittlänge 6 mm  
Kleinster zu sägender Durchmesser 10 mm  
Kürzeste Reststücklänge im Einzelschnitt 15 mm  
Kürzeste Reststücklänge im  
Automatikbetrieb 40 mm  
Materialvorschublänge im Einfachhub 850 mm  
Schnittgeschwindigkeit stufenlos m/min 12 - 120



**LASER**



**SK-Laser**

Beschriftungsfeld 170x170mm

**CNC MEßGERÄT**

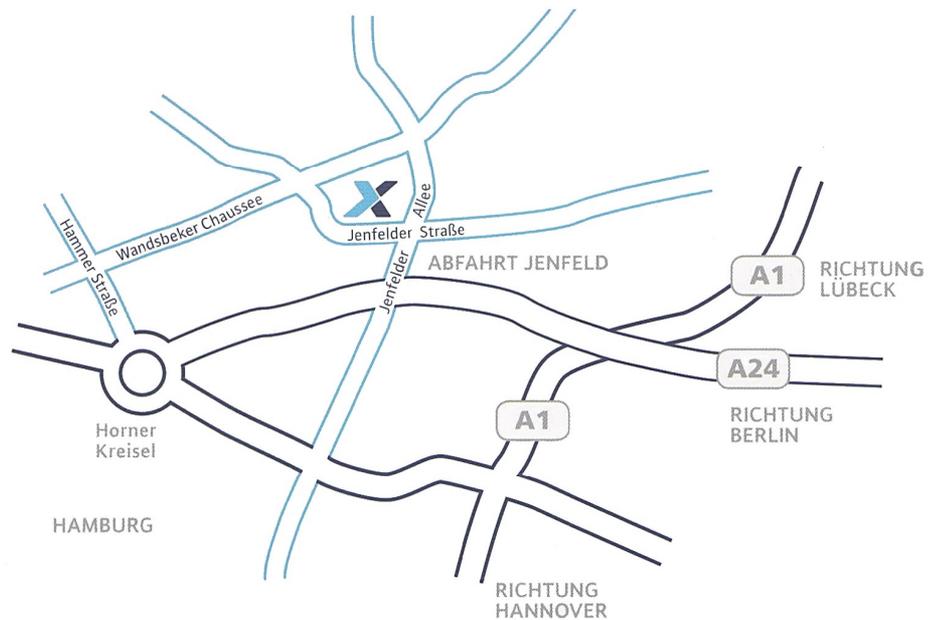
**CNC-Bildverarbeitungs-  
meßgerät  
von Mitutoyo**

Meßbereich x=200mm, y=250mm  
und Z 100mm  
Auflösung des Längenmesssystems:  
0,0001 mm



Ihre Notizen:

**FÜR JEDEN  
WERKSTOFF  
DIE RICHTIGE  
LÖSUNG!**



**TIXBO  
Tiefbohr Center GmbH**

Jenfelder Straße 30  
22045 Hamburg  
Tel +49 40 669967-49  
Fax +49 40 669967-98  
info@tixbo.de  
www.tixbo.biz

